

COOL-FIT 4.0

Effizient Kühlen in der Lebensmittelbranche

Lebensmittelproduzent: Bischofszell Nahrungsmittel AG

Höhere Energieeffizienz durch die Modernisierung eines Kühlsystems im laufenden Betrieb.

Zuverlässige Systeme für höchste Hygienestandards



Die Bischofszell Nahrungsmittel (BINA) ist eine führende Herstellerin von Convenience- und Fruchtprodukten sowie Fertiggerichten und Getränken für Einzelhandel, Industrie, Grossverbraucher und den Export in der Schweiz. Das stellt höchste Anforderungen an das Kühlsystem: Um zu jedem Zeitpunkt die Kühlkette der Lebensmittel zu gewährleisten, transportieren Rohrleitungen in diesem Beispiel ein Glykol-Gemisch. Mit dem COOL-FIT 4.0 System hat der Lebensmittelhersteller das Kühlsystem nun im laufenden Betrieb modernisiert.

Projekthintergrund

Vor dem Hintergrund steigender Energiekosten hat sich die Bischofszell Nahrungsmittel AG dazu entschieden, das Rohrleitungssystem der Kühlanlage zu modernisieren. Das Unternehmen stellt rund um die Uhr Lebensmittel her und ist daher auf einen unterbrechungsfreien Betrieb mit durchgehender Kühlung angewiesen. Eine Installation im laufenden Betrieb war demnach eine der wichtigsten Voraussetzungen für das neue Kühlsystem.

Gewählte technische Lösung

Das System arbeitet bei einem Druck von 4 bar in einem Temperaturbereich von -5 °C bis +10 °C und weist Dimensionen zwischen 40 und 90 mm auf. Um die Modernisierungsmaßnahme ohne Produktionsunterbrechung durchführen zu können, hat man sich für das vorisolierte Kunststoff-Rohrleitungssystem COOL-FIT 4.0 von GF Piping Systems entschieden. Die Rohre, Fittings und Ventile des Systems erfordern keine aufwendige Nachisolierung, wodurch viel Zeit gespart werden kann. Zudem weist das System ein geringes Eigengewicht auf und konnte effizient per Elektroschweißen installiert werden.

Erreichte Verbesserungen

Dank der geringeren Wärmeleitfähigkeit von Kunststoff-Rohrleitungen und der effektiven Schaumisolierung profitiert der Lebensmittelhersteller von einer spürbaren Reduzierung der Leitungsverluste. Der geringere Energieaufwand macht sich nicht nur auf der Betriebskostenabrechnung bemerkbar, sondern leistet durch geringere CO₂-Emissionen auch einen aktiven Beitrag zu einem verstärkten Umweltschutz. Zudem überzeugt das neue Rohrleitungssystem durch eine lange Lebensdauer, höchste Korrosionsbeständigkeit und eine ansprechende Ästhetik.



Das System wurde auf einer Strecke von ca. 150 Metern modernisiert.



Das Rohrleitungs-Kühlsystem ist bei allen Komponenten bereits vorisoliert.

Kundenvorteile

- **Sichere sowie Jahrzehnte zuverlässige Kühlung für die Lebensmittelindustrie**
- **Effiziente Anlage mit niedrigen Produktionskosten durch Vorisolation aller Komponenten wie Rohre und Ventile**
- **Schnelle Installation gewährleistet Produktionsstart ohne Verzögerungen**
- **Sauberer Einbau und dauerhaft ästhetisch ansprechende Lösung**

Ihr Kontakt

Georg Fischer Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
8201 Schaffhausen

Telefon: +41 (0) 52 631 3026

ch.ps@georgfischer.com

www.gfps.com/ch

Die hierin enthaltenen Informationen und technischen Daten (insgesamt „Daten“) sind nicht verbindlich, sofern sie nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt werden. Die Daten begründen weder ausdrückliche, stillschweigende oder zugesicherte Merkmale noch garantierte Eigenschaften oder eine garantierte Haltbarkeit. Änderungen aller Daten bleiben vorbehalten. Es gelten die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der Georg Fischer Piping Systems.

