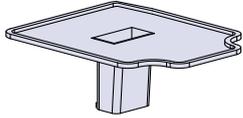


# Mounting instructions

Type 166 solenoid valve  
Wear Parts Set

## Montageanleitung

Typ 166 Magnetventil  
Verschleissteilsatz



Complete technical documentation via QR code or at:  
Vollständige technische Dokumentation über QR-Code oder unter:

[www.gfps.com/is-manuals-valves](http://www.gfps.com/is-manuals-valves)

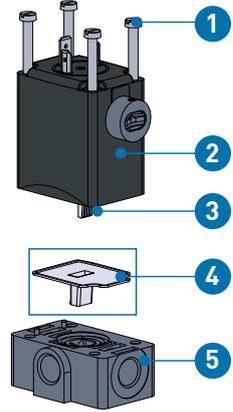


The article numbers of the spare parts can be found in the global product range brochure or [here](#).  
Die Artikelnummern der Ersatzteile sind im Lieferprogramm oder [hier](#) erhältlich.

### Designations

Wear parts set consists of position 4.  
Bezeichnungen

Verschleissteilsatz besteht aus Position 4.

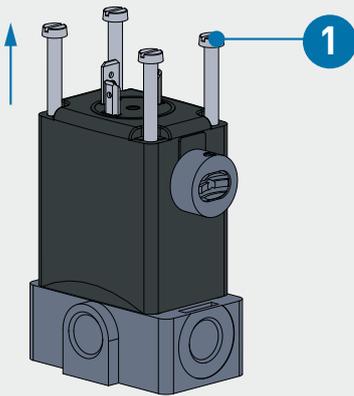


Description*	Beschreibung*
① Coil fixing screws	Spulenbefestigungsschrauben
② Magnetic actuator	Magnetantrieb
③ Pivot	Ankerfinger
④ <b>Diaphragm</b>	<b>Membrane</b>
⑤ Housing	Gehäuse

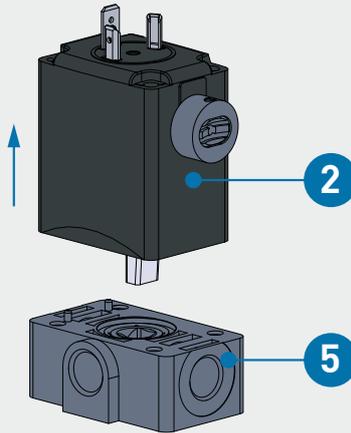
1272686  
MA\_00081/ DE EN / 01 (11.2021)  
© Georg Fischer Piping Systems Ltd  
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland  
+41 52 631 30 26 / info.ps@georgfischer.com / www.gfps.com

**+GF+**

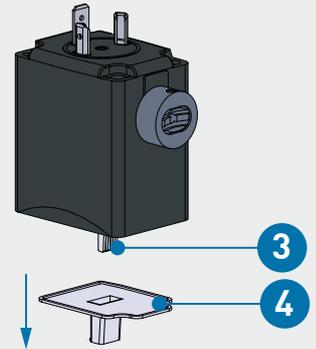
- 1** Disassembly of the coil fixing screws (1).  
Demontage der Spulenbefestigungsschrauben (1).



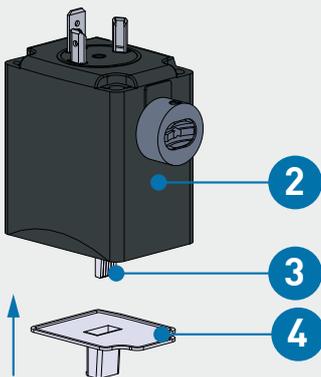
- 2** Remove the magnetic actuator (2) from the housing (5) and put it down carefully.  
Magnetantrieb (2) vom Gehäuse (5) abheben und vorsichtig ablegen.



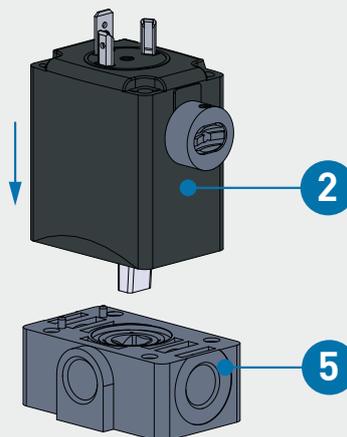
- 3** Remove diaphragm (4) from the pivot (3).  
Membrane Pos. 3 vom Ankerfinger (3) abziehen.



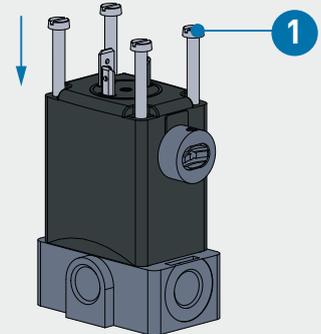
- 4** Push new diaphragm (4) onto the pivot (3) until it lies in the surrounding groove in the coil of the magnetic actuator (2).  
4. Neue Membrane Pos. 3 auf Ankerfinger aufstecken bis diese in der umlaufenden Nut in Spule des Magnetantriebs (2) liegt.



- 5** Place the magnetic actuator (2) carefully on the housing (5) (note mode of operation).  
Magnetantrieb vorsichtig auf das Gehäuse (5) stecken (Wirkungsweise beachten).



- 6** Tighten the screws (1) with a tightening torque of 1.5 to 2 Nm.  
Schrauben (1) mit einem Anzugsmoment von 1,5 bis 2 Nm anziehen.



**Note:** When attaching the coil fixing screws (1), make sure that the existing thread is used, otherwise the self-tapping screws or the housing will no longer have the required strength.  
Hinweis: Beim Ansetzen der Spulenbefestigungsschrauben (1) ist darauf zu achten, dass der bereits vorhandene Gewindegang verwendet wird da sonst die selbstschneidenden Schrauben bzw. das Gehäuse nicht mehr die notwendige Festigkeit aufweisen.