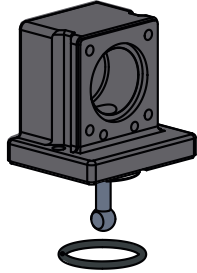


Mounting instructions

Type 160/161 solenoid valve
Wear Parts Set

Montageanleitung

Typ 160/161 Magnetventil
Verschleisssteilsatz



1272683
MA_00079 / DE EN / 01 (11.2021)
© Georg Fischer Piping Systems Ltd
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland
+41 52 631 30 26 / info.ps@georgfischer.com / www.gfps.com

Complete technical documentation via QR code or at:
Vollständige technische Dokumentation über QR-Code oder unter:

www.gfps.com/is-manuals-valves



The article numbers of the spare parts can be found in the global product range brochure or [here](#).
Die Artikelnummern der Ersatzteile sind im Lieferprogramm oder [hier](#) erhältlich.

Note

Repairs may only be carried out by the manufacturer.
Operating data may change if spare parts are replaced by the user.

Hinweis

Reparaturen grundsätzlich im Herstellerwerk vornehmen lassen. Nach dem Austausch der Ersatzteile durch den Anwender können sich die Betriebsdaten ändern.

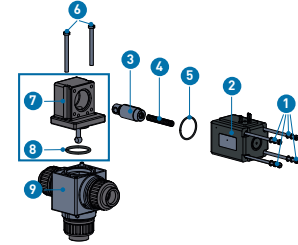
+GF+

Designations

Wear parts set consists of position 7 and 8.

Bezeichnungen

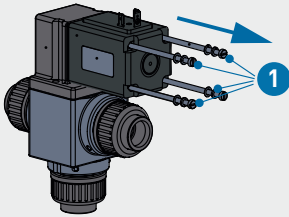
Verschleisssteilsatz besteht aus Position 7 und 8.



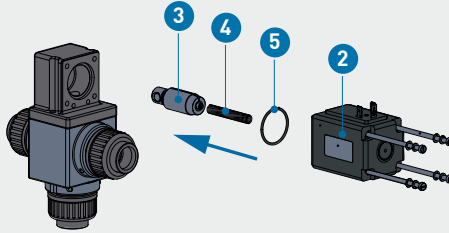
Description*	Beschreibung*
① Coil fixing screws	Spulenbefestigungsschrauben
② Coil	Spule
③ Core	Kern
④ Pressure spring	Druckfeder
⑤ O-ring (coil)	O-Ring (Spule)
⑥ Housing screws	Gehäuseschrauben
⑦ Angle flange*	Winkelflansch*
⑧ O-ring (angle flange)	O-Ring (Winkelflansch)
⑨ Housing	Gehäuse

*including trunnion and sealing body / inklusive Schwingzapfen und Dichtkörper

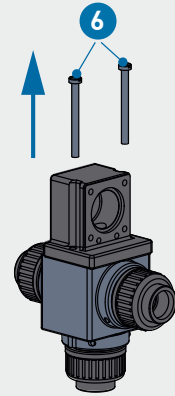
- 1** Remove the 4 coil fixing screws (1).
Demontage der 4 Spulenbefestigungsschrauben (1).



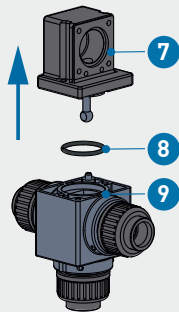
- 2** Carefully put down the coil (2). Remove the core (4), pressure spring (4) and o-ring (5) from the assembly.
Spule (2) vorsichtig ablegen. Kern (3), Druckfeder (4) und O-Ring (5) aus der Baugruppe ausbauen.



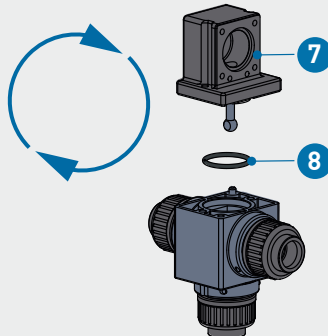
- 3** Remove the housing screws (6).
Demontage der Gehäuseschrauben (6).



- 4** Remove the old angle flange (7) and o-ring (8) from the housing (9).
Alten Winkelflansch (7) mit O-Ring (8) vom Gehäuse (9) demontieren.



- 5** Exchange angle flange (7) and o-ring (8).
Winkelflansch (7) und O-Ring (8) austauschen.



- 6** Mount parts in reverse order (9-1). The core (3) should be cleaned and lubricated with grease (Amblygon TA30 or equivalent) for a longer service life.
Teile in umgekehrter Reihenfolge (9-1) montieren.
Der Kern (3) sollte für eine höhere Lebensdauer gereinigt und mit Fett (Amblygon TA30 oder vergleichbares) geschmiert werden.

