

Nachhaltige Wasserinfrastruktur

**Wassersparende Technologien für die
Wasserindustrie**





Herausforderungen

Fortschrittliche Lösungen zur Bekämpfung von Wasser- knappheit

Die Wasserindustrie steht vor mehreren kritischen Problemen: Insbesondere die zunehmende Urbanisierung und globale Erwärmung geben Anlass zur Sorge um eine bevorstehende Wasserknappheit. Ausserdem werden die Vorschriften für die Wasserentnahme verschärft, die Rohstoffpreise steigen und die Infrastruktur altert. Zusätzlich stehen Anbieter und Druck mit der Digitalisierung schrittzuhalten, um sich für die Zukunft einen Wettbewerbsvorteil zu sichern.

Wasser wirkt sich auf das Endergebnis eines jeden Industriesektors aus. Es wird für die Reinigung, zum Spülen, Verdünnen, als Energieleiter oder als integraler Bestandteil des Endproduktes verwendet. Auch wenn der Wassermarkt kaum 1 % des globalen BSPs (Bruttonationalprodukt) ausmacht, so beeinflusst er die restlichen 99 % in jedem Prozess*. Auch bringt der Klimawandel eine Reihe von Herausforderungen mit sich, da es zu langen Trockenphasen, Hitzewellen und Dürren oder heftigen Regenfällen und Überschwemmungen kommen kann. Zunehmend strengere Umweltstandards setzen Unternehmen zusätzlich unter Innovationsdruck ihre Wasser- und Abwasseraufbereitung weiterzuentwickeln. Andererseits werden hierdurch auch Anreize für Unternehmen geschaffen, um sich für einen Kreislauf der Wiederverwertung hin zu einer verbesserten Aufbereitung von Wasser zu engagieren.

GF Piping Systems stellt sich diesen Herausforderungen mit kosteneffizienten und nachhaltigen Wasserlösungen, die den Anschluss, die Überwachung und das Management Ihrer Feldgeräte mit modernster Technologie erleichtern. Hinzu kommt das umfassende Angebot an Rohren, Fittings, Ventilen und der idealen Verbindungstechnik sowie einer optimal abgestimmten Auswahl an Komponenten für die Automatisierungstechnik. Innovative Kunststoffsysteme garantieren effizienteste Betriebskosten und geringste Wartungskosten. Dank hervorragender Flusseigenschaften und glatter Innenflächen trägt der Einsatz von Kunststoffkomponenten zu einer erhöhten Durchflussleistung und einem reduzierten Energiebedarf bei. Diese Faktoren wirken sich positiv auf die CO₂-Bilanz aus.

* UNESCO World Water Assessment, Water in a changing world: the United Nations world water development report 3, 2009

Effizienzsteigerung für den Wasserkreislauf



Garantierte Sicherheit

Durch exakte Messungen, leckagefreie Systeme beste Verbindungstechnologien kann höchste Wasserqualität jederzeit sichergestellt werden. Unsere langlebigen Gesamtlösungen widerstehen auch rauen Bedingungen und dem Transport aggressiver Medien. Unser unvergleichbares Niveau an Engineering-Services vervollständigt hierbei das Angebot.



Höchste Prozess- und Energieeffizienz

Anlagenautomatisierung und -optimierung durch Integration von Energie und Prozessdaten ermöglicht signifikante Einsparungen bei Energieverbrauch, Betrieb und Produktionseffizienz.



Wassersparende Technologien

Leichte Systemeinbindung für effiziente Arbeitsabläufe mit minimaler manueller Betätigung, schnellere Installationszeiten und einfache Diagnosen.



Nachhaltiges Prozessmanagement

Kunststoff-Rohrleitungssysteme sind korrosionsfrei und wartungsarm wodurch weder Reparatur- noch Wartungskosten anfallen. Glatte innere Oberflächen sorgen für exzellente Durchflusseigenschaften ohne Ablagerungen.



Geringe Wartungskosten

Ohne Wartungsaufwand ist der Betrieb wesentlich effizienter. Lösungen für die Prozessautomatisierung, erleichtern das Verbinden, die Kontrolle und das Management der eingesetzten State-of-the-art Komponenten.



Lichtgewichte

Leichtere Materialien und der niedrigste Druckverlust auf dem Markt bedeuten einen geringeren Energiebedarf und eine positive Auswirkung auf die CO₂-Bilanz.

Nachhaltige Prozesse

GF Piping Systems entwickelt anwendungsorientierte Systemlösungen, die einen wirtschaftlichen Betrieb ermöglichen und ideal für die Wasseraufbereitungsindustrie geeignet sind. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Umsetzung nachhaltiger, zukunftsorientierter und durchdachter Anlagenkonzepte mit modernster Planungstechnik zur Optimierung der Wirtschaftlichkeit ihrer Prozesse.

Industrielle Wasseraufbereitung

Eine hohe Wasserqualität in Bezug auf die Reinheit für Produktionsprozesse, die Kessel und Kühlsysteme speisen, ist die wichtigste Anforderung und eine absolute Notwendigkeit für die heutige Industrie. Die Vermeidung jeglicher Form von Verunreinigung, Kesselsteinbildung und Korrosion wird durch Anwendungen wie Deionisierung, Elektrodialyse und neue membranbasierte Lösungen erreicht. GF Piping Systems bietet mit ihrer breiten Palette an Produkten und Automatisierungsmöglichkeiten umfassende Lösungen für alle Anwendungen von Chemikaliendosiersystemen über Medienfiltrationsanwendungen bis hin zu Ionenaustauschern.

Abwasseraufbereitung

Kläranlagen werden immer mehr zu Wasserressourcenfabriken. Dies erfordert neue, fortschrittliche Behandlungen und Prozessintensivierungen, wie z.B. Membran- und physikalisch-chemische Behandlungen. Um die Arbeit der Betreiber zu erleichtern rückt die automatisierte Abwasserbehandlung zunehmend in den Fokus - ein Bereich, in dem GF Piping Systems gerne hilft. Membrantechnologie, Chemikaliendosiersysteme oder Polymeraufbereitung sind Anwendungen, die effiziente Wassertransportsysteme erfordern. Die Produkte von GF Piping Systems sind so konzipiert, dass sie mit unseren Lösungen für die Prozessautomatisierung ein Maximum an Betriebszuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit sowie ein Minimum an Energieverbrauch im Betrieb bieten.

Trinkwasser

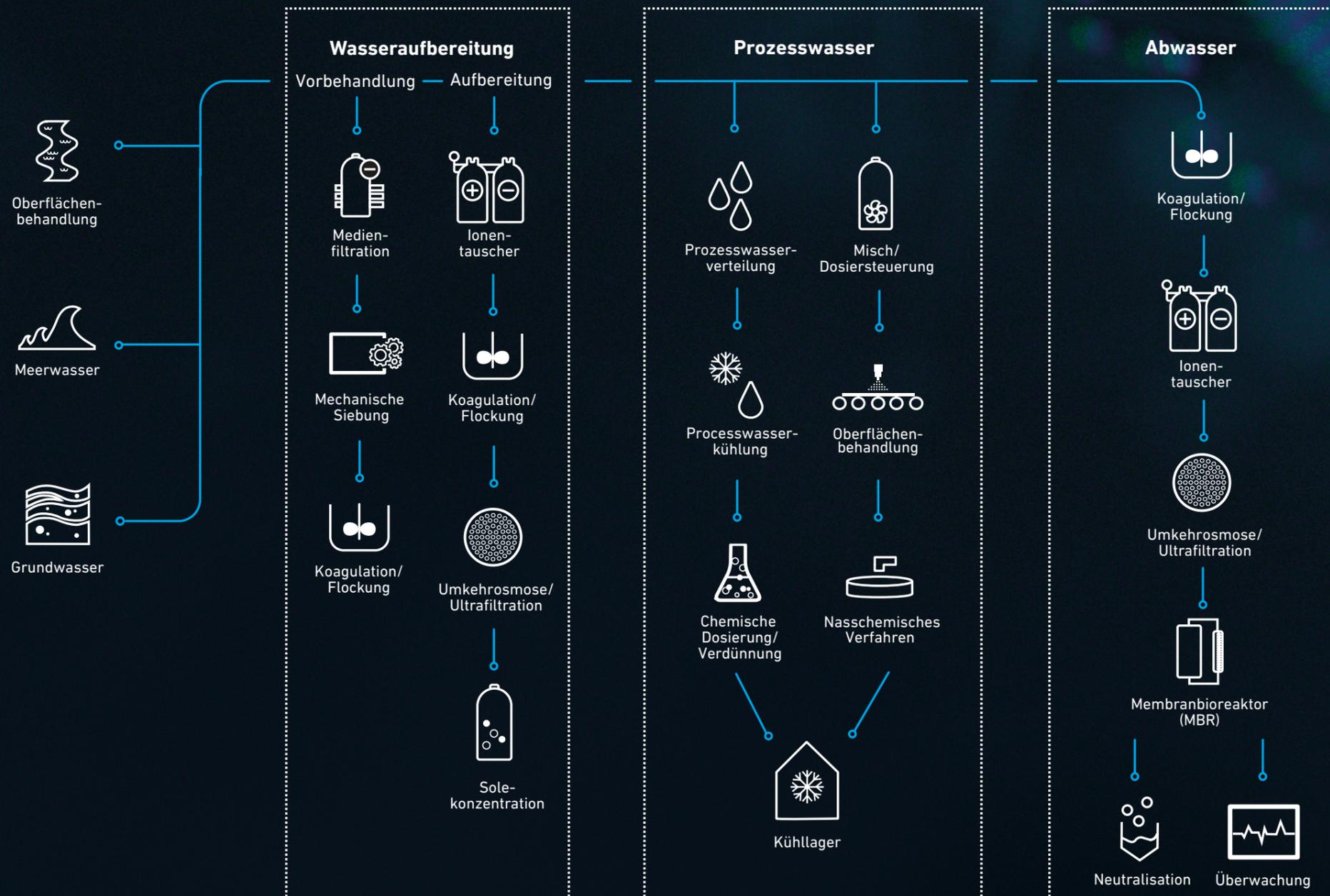
Trinkwasser muss zunehmend näher bei den Endverbrauchern produziert werden, weshalb ein dezentrales und verteiltes System notwendig ist. In diesem neuen Bereich sind Zuverlässigkeit und Prozessautomatisierung das Gebot der Stunde, um den Betriebs- und Wartungsaufwand zu reduzieren. GF Piping Systems verfügt über eine nachweisliche Erfolgsbilanz in diesem Bereich. Durch ihre qualitativ hochwertigen Systemlösungen - bestehend aus Rohren, Fittings, Automationslösungen und Messtechniken aus einer Hand - ist die Kompatibilität der Komponenten zu jeder Zeit gewährleistet.

Entsalzung

Überall dort, wo Grundwasser nur schwer oder gar nicht zu erreichen ist, müssen andere Wege gefunden werden, um Wasser in der richtigen Menge und Qualität bereitzustellen. Lösungen von GF Piping Systems helfen, Meer- oder Brackwasser zuverlässig zu entsalzen um es als Trinkwasser oder für industrielle Zwecke zu nutzen. Hier ist die Korrosionsfreiheit von thermoplastischen Rohrleitungssystemen von entscheidender Bedeutung, um die Lebensdauer des Systems zu verlängern. Die führende Technologie für Entsalzungsanlagen ist die Umkehrosmose, ein Filtrationsverfahren, das für die Reinigung von Wasser eingesetzt wird. Lösungen für die Prozessautomation von GF Piping Systems wie Ventile, Antriebe, Mess- und Regeltechnik helfen, den ausfallsicheren Betrieb von Entsalzungsanlagen zu gewährleisten.

Effizientes Wassermanagement

Das Management des Wasserkreislaufs wird immer wichtiger und komplexer. Intelligente Technologien der Prozessautomation und absolut zuverlässige Produkte leisten einen wertvollen Beitrag für die Zukunft. GF Piping Systems bietet umfassende Lösungen für alle Anwendungen im Wasserkreislauf, von Chemikaliendosiersystemen über Medienfiltrationsanwendungen bis hin zu Ionenaustauschern.



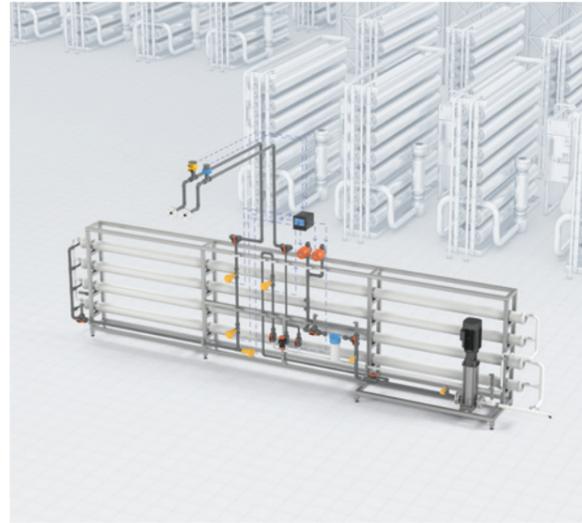
Verbesserung der Wasser- qualität mit nachhaltigen Prozess Automatisie- rungslösungen

GF Piping Systems bietet ein umfassendes Portfolio von Ventilen und Antriebs-, Mess- und Regelungslösungen für verschiedene Wasser- und Chemieanwendungen an. Die modularen und vollständig kompatiblen Geräte der Feldebene ermöglichen eine flexible Installation, die an jede Installation angepasst werden können. Kombiniert mit zahlreichen verfügbaren Werkstoffen und Verbindungstechnologien bieten wir Lösungen für verschiedenste Anwendungsmöglichkeiten.

Anwendungsmöglichkeiten

Wettbewerbsfähig Vorteil in der Industrie der Zukunft

Die Wasserqualität zu verbessern um dessen Auswirkungen auf den Betrieb und die Umwelt zu reduzieren ist immer eine Herausforderung. GF Piping Systems stellt sich diesen Herausforderungen mit einem umfassenden Systemangebot an Rohren, Fittings, Ventilen, Antriebstechnik, Mess- und Regeltechnik und der idealen Verbindungstechnik sowie einer optimal abgestimmten Auswahl an Komponenten für die Automatisierungstechnik.



Umkehrosmose

Die Umkehrosmose ist eine Filtermethode, bei der verunreinigtes Wasser unter hohem Druck durch eine semi-permeable Membran fließt und nahezu alle Wasserverunreinigungen wie Mineralien, Bakterien und andere Partikel entfernt werden. Da sie ohne Chemikalien auskommt, ist der Energieverbrauch gering und die Handhabung einfach.



Ionentauscher

Demineralisierungsanlagen wie Ionentauscher ermöglichen die Produktion von reinem, hochwertigem industriellem Prozesswasser. Wasserreinigung, Trennung und Dekontaminierung von wässrigen und anderen ionenhaltigen Flüssigkeiten kennzeichnen Anwendungen in diesem Bereich der Wasseraufbereitung. Dank selektiver Kunstharzperlen können Ionentauscher unerwünschte Ionen im Wasser aufnehmen und während eines Regenerationsprozesses wieder abgeben. Die kompakte Bauweise von Ionentauschanlagen erfordert flexible Rohrleitungslösungen und Komponenten.



Tankbefüllung

In herstellenden und verarbeitenden Betrieben werden Tanks für das Lagern von Flüssigkeiten benötigt. GF Piping Systems bietet schnelle, zuverlässige und sichere Lösungen um diese zu befüllen und entleeren. Unser Sortiment beinhaltet ein breites Spektrum an Rohrleitungssystemen, welche sowohl Mess- und Kontrolltechnik, automatisierte und manuelle Ventile und ein umfassendes Angebot an Ventilen für anspruchsvolle Anwendungen bietet.



Medienfiltration

Bei den mehrstufigen Filtrationsverfahren werden Anthrazit oder Steine sowie Sand verwendet, um Partikel bis zu 10-15 µm aus den Flüssigkeiten zu entfernen. Da mehrere Betriebsarten erforderlich sind, benötigt der Prozess gereinigte Rohrleitungssysteme, zahlreiche Ventile und Bypass-Antriebe sowie eine angepasste Mess- und Regeltechnik.



Neutralisation

In fast jedem Wasseraufbereitungsprozess muss der pH-Wert des Wassers angepasst werden. Abwasser muss neutralisiert werden, bevor es in öffentliche Aufbereitungsanlagen eingeleitet wird. Auch Trinkwasser muss den örtlichen Verordnungen entsprechend pH-angepasst werden. Alkalisches oder saures Abwasser wird oft mit Chemikalien wie Natronlauge oder Sodalösung reguliert. GF bietet massgeschneiderte Lösungen für Ventile, Mess- und Regeltechnik, die hohe Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit ermöglichen.



Dosierung / Verdünnung

Die Dosierung und/oder Verdünnung von Chemikalien erfordert hochspezialisierte und zuverlässige Arbeitsabläufe, insbesondere bei aggressiven Chemikalien. Konzentrierte Chemikalien in kleinen Mengen werden inline oder durch einen statischen Mischer dosiert, der die korrekte Verdünnung im Prozess sicherstellt. Mit einer gezielten Kombination von Druckregelventilen, Durchflussmessern und Kontrollinstrumenten lässt sich ein Kunststoffsystem leicht nach Kundenwunsch aufbauen.



Mischen / Dosiersteuerung

Die Wahl des richtigen Dosiersystems sollte gut überlegt sein. GF Piping Systems verfügt über ein umfassendes Sortiment an Produkten, die den jeweiligen Gesundheits-, Sicherheits- und Abwasservorschriften entsprechen. Unsere Mess- und Regeltechnik sorgt für präzise gesteuerte Chargenprozesse. Die Produktpalette umfasst Materialien und Technologien, die speziell für zahlreiche Prozessanwendungen entwickelt wurden.

Verbesserung der Wasserqualität

Mobile und nachhaltige Wasseraufbereitung durch Prozessautomatisierung



Ein Skid für die Wasseraufbereitung wird bei Ekopak in Belgien vorbereitet.

Der Wasseraufbereitungsanbieter Ekopak macht Industrieunternehmen mit Lösungen von GF Piping Systems nachhaltiger.

Das belgische Unternehmen Ekopak ist ein Spezialist für mobile Wasseraufbereitung und -recycling. Mit seinem Konzept „Water as a Service“ (Waas) stellt es seinen Kunden u.a. Umkehrosmoseanlagen in Containern zur Verfügung, die nachhaltiges und sauberes Wasser für industrielle Prozesse produzieren. Die vollständig kompatiblen Gesamtlösungen zur Prozessautomatisierung kommen dabei von GF Piping Systems.

Projekthintergrund

Unternehmen des verarbeitenden und produzierenden Gewerbes benötigen für ihre Produktionsprozesse viel Trinkwasser. Um den Umgang mit der wertvollen Ressource so schonend wie möglich zu gestalten, hat Ekopak Container entwickelt, mit denen eine dezentrale Wasseraufbereitung vor Ort beim Kunden möglich wird. Das schont nicht nur die Umwelt, sondern gibt Unternehmen die volle Kontrolle über ihre Wasserversorgung.

Gewählte technische Lösung

Ekopak entscheidet sich für eine Komplettlösung von GF Piping Systems, bestehend aus Ventilen, Controllern, Antrieben und

Messtechnik. Denn das Unternehmen stellt zwei zentrale Anforderungen an die Anlagen in ihren Containern: Zum einen müssen sie unter allen Umständen eine gleichbleibend hohe Wasserqualität garantieren – auch wenn die Beschaffenheit des eingespeisten Wassers stark schwankt. Dank Prozessautomatisierung ist es unter anderem möglich, per Fernzugriff Antriebe zu steuern sowie Daten zu sammeln und auszuwerten. Gleichzeitig müssen die Anlagen aber leicht und kompakt genug sein, um sie im Container zum Kunden zu transportieren. Durch den Einsatz von modernen Kunststoffen leisten die Lösungen von GF Piping Systems hier einen wichtigen Beitrag.

Erreichte Verbesserungen

Mit tiefgehender Erfahrung im Bereich der Prozessautomatisierung bietet GF Piping Systems eine Vielzahl an Komponenten an, die den gesamten Regelkreis schließen und zu effizienteren Anlagen und nachhaltigeren Prozessen führen. Auf diese Weise kann Ekopak die Wasserqualität bei seinen Kunden rund um die Uhr kontrollieren und steuern. Darüber hinaus sind die Ventile und Antriebe aus Kunststoff sehr leicht und langlebig, was den logistischen Aufwand sowie die Umweltauswirkungen reduziert. Da die Rohrleitungssysteme aus einer Hand kommen, fällt zudem der Planungsaufwand gering aus und GF Piping Systems kann Ekopak dabei helfen, die Container zu optimieren.

Kundenvorteile

- **Komplette Systeme:** Von Ventilen und Antrieben bis hin zu Messtechnik und Controllern bietet GF Piping Systems moderne Lösungen für den gesamten Regelkreis an.
- **Ein Partner:** Durch eine breite Produktpalette und langjährige Erfahrung ist GF Piping Systems ein zuverlässiger Partner, der in allen Projektphasen unterstützend zur Seite steht.
- **Nachhaltige Projekte und nachhaltige Materialien:** Rohrleitungssysteme aus Kunststoff sind korrosionsfrei, wartungsarm und kostengünstig.



Where next?



Video ansehen

Zukunftsweisende Produktion von L-Milchsäure

Höhere Effizienz und geringere Abwasserableitung bei der Milchsäure- produktion



Im vergangenen Jahrzehnt hat GF über 100.000 Ventile für vergleichbare Projekte geliefert.

Über 5.000 Ventile in 7 parallelen Ionentauschern.

Der Bezirk Qinggang wird oft als das "Land des chinesischen Mais" bezeichnet. Hier haben Tianjin OMZ und GF Piping Systems ein Gigaprojekt zur Verbesserung der Produktion von L-Milchsäure realisiert. Diese leistungsstarke Verbindung dient als wichtiger Rohstoff für biologisch abbaubare Produkte wie Polymilchsäure (PLA), die bei der Herstellung von biologisch abbaubaren Plastiktüten, Strohhalmen und anderen umweltfreundlichen Produkten verwendet wird. In der 5.000 m² großen Anlage wird hauptsächlich L-Milchsäure durch Maisstärkefermentation hergestellt, mit einer Jahresproduktion von 50.000 Tonnen.

Projekthintergrund

Die kontinuierliche Ionenauschertechnologie mit einer Vielzahl an aneinandergereihten Ventilen wird in der Stärke-zucker Produktion und anderen Lebensmittelprozessen sowie in der biopharmazeutischen Industrie eingesetzt. GF arbeitet seit mehr als zehn Jahren eng mit seinem Partner Tianjin OMZ zusammen, um hochautomatisierte Ionenaustauschsysteme umzusetzen. In den vergangenen zehn Jahren hat GF über 100.000 Ventile für solche Projekte geliefert. Dieses von OMZ eingeführte Ionenaustauschsystem der fünften Generation zeichnet sich durch eine hervorragende Harzverteilung aus. Für dieses jüngste Projekt hat GF 5.000 pneumatische Membranventile und Kugelhähne sowie eine beträchtliche Anzahl manueller Ventile geliefert. Die implementierten Prozessautomatisierungslösungen gewährleisten den einwandfreien Betrieb des Systems.

Gewählte technische Lösung

Dank der innovativen Fließkanalkonstruktion der GF-Lösungen war es möglich, mit kleineren Ventilen grössere Durchflussleistung zu erreichen. Das einzigartige Design dieser Ventile ermöglicht den Übergang von der veralteten Wehrstruktur zur aktuellen Sattelkonfiguration. Darüber hinaus gewährleistet die Vollkunststoffkonstruktion dank gleichmässiger Ausdehnung und Kontraktion auch bei Temperaturschwankungen eine leckagefreie Leistung. Es besteht keine Gefahr, dass sich die Schrauben im Laufe der Zeit lockern, was den Wartungsaufwand verringert. Der Einsatz von 5.000 Ventilen in 7 parallelen Ionenaustauschsystemen hat die Produktion unseres Kunden auf ein intelligenteres, zuverlässigeres und hocheffizientes Niveau gehoben.

Erreichte Verbesserung

Die pneumatischen Membranventile von GF, die sich durch eine große Durchflusskapazität und einen minimalen Druckverlust auszeichnen, bilden die Kernkomponenten des gesamten Systems für. Das innovative Ionenaustauschsystem hat die Effizienz der Harznutzung für die Kunden um über 30% erhöht. Darüber hinaus konnte der Verbrauch von Säuren und Laugen erheblich reduziert werden, was zu einer Verringerung der Abwasserableitung um über 40% führte. Dies steht nicht nur im Einklang mit der nationalen Politik zur Energieeinsparung und Emissionsreduzierung, sondern senkt auch die Betriebskosten für unsere Kunden erheblich.

Kundenvorteile

- **Einfache Installation und Platzersparnis in der kompakten Ventilanordnung** dank der leichten Kunststoffventile mit höchster Durchflusskapazität und minimalem Druckverlust.
- **Maximale Sicherheit und optimale Haltbarkeit** dank des PVC-C-Materials, das eine hervorragende chemische Beständigkeit gegen säurehaltige und alkalische Flüssigkeiten bietet.
- **Erhöhte Produktionseffizienz** dank der leckage-freien Leistung der GF-Kunststoffventile, die zu einem minimalen Wartungsaufwand führt.
- **Ein einziger Lösungsanbieter und globales Fachwissen mit aussergewöhnlichem Service** während aller Projektphasen optimieren die Effizienz und sorgen für Sicherheit.

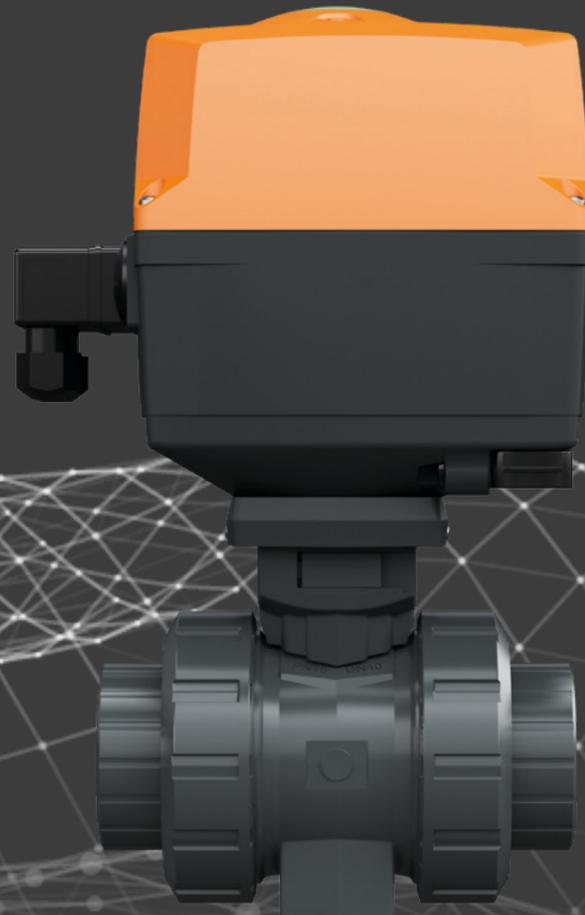
Where next?



Besuchen Sie
unsere Webseite

Nahtlose Konnektivität

Moderne Feldgeräte sind intelligent und verfügen über eine grosse Menge an relevanten Prozess- und Gerätedaten. Konnektivitätstechnologien machen diese Daten zugänglich, was zu einer höheren Effizienz im täglichen Betrieb und bei der Wartung führt.



Wir helfen unseren Kunden bei der Bewältigung der komplexen Herausforderungen, mit denen sie bei Projekten auf der ganzen Welt konfrontiert werden, indem wir Konnektivitätstechnologien anbieten, die zu ihren Systemumgebungen passen und sie vom analogen ins digitale Zeitalter bringen.

Unsere Lösungen ermöglichen die Automatisierung von Prozessen, die einen Fernzugriff, hohe Datenübertragungsraten und Echtzeit-Diagnoseeinblicke bieten, so dass die Benutzer rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr Zugriff auf alle relevanten Geräteparameter haben.



Unterstützung von zukunftssicheren Industrial-Ethernet-Protokollen



Modernste Netzwerktechnologien

- Nahtloser Zugriff auf Feldgerätedaten ohne komplexe, teure und fehleranfällige Protokollkonvertierungen
- Flexible Netzwerktopologiekonzepte für jede Art von Anlagenumgebung



Bis zu 40% mehr Effizienz bei Inbetriebnahme und Wartung

- Fernzugriff auf Feldgeräte zur einfachen Parametrierung und Inbetriebnahme
- Echtzeit-Einblicke in den Gerätezustand, vorbeugende Wartung und Diagnose zur Fehlerbehebung
- Plug&Play-Gerätetausch mit automatischer Neukonfiguration eines neuen Gerätes



Bis zu 30% Steigerung der Betriebsleistung

- Digitale Datenübertragung für akkurate Prozesswerte
- Mehrere Prozessvariablen
- Trendüberwachung beliebiger Prozessgrößen zur kontinuierlichen Prozessoptimierung und vorbeugenden Wartung
- Hohe Verfügbarkeit einer Anlage durch robuste Kommunikation

Where next?



Besuchen Sie unsere Website

Together as one

Wir machen Prozessautomatisierung einfach

Der Wasseraufbereitungsmarkt steht vor mehreren kritischen Problemen. Insbesondere die zunehmende Urbanisierung und der Klimawandel fließen hier zu einem der grössten Probleme zusammen – Wasserknappheit. Die Prozessautomatisierung spielt eine integrale Rolle bei der steigenden Notwendigkeit, die Wasserressourcen zu sichern.

GF Piping Systems bietet umfassende Anwendungskenntnisse in allen Bereichen der Wasseraufbereitung. Die Herausforderungen bei der Wasseraufbereitung sind hierbei, je nach Anwendungsbereich, sehr unterschiedlich – von der Gewährleistung einer hohen Wasserqualität über die Bereitstellung zuverlässiger Messungen bis hin zur Einhaltung strenger Vorschriften. Rohrleitungslösungen aus Kunststoff von GF Piping Systems steigern die Effizienz des Wasserkreislaufs bei erhöhter Produktivität und geringeren Betriebs- und Gesamtkosten.

- Korrosionsfreie Gesamtlösung
- Höhere Effizienz im Wasserkreislauf bei gesteigerter Produktivität
- Geringere Betriebs- und Gesamtkosten



Eine Anwendererfahrung über den gesamten Regelkreis hinweg

GF Piping Systems ist Ihr erfahrener Partner mit einem vollumfänglichen Programm von einbau- und bedienungsfreundlichen Mess-, Regel- und Antriebskomponenten und -ventilen. Ausserdem können Sie sich während jeder Projektphase auf Unterstützung vor Ort verlassen. Wir bieten mit unseren Produkten und Lösungen Komplettpakete an. Dazu gehören die sorgfältig ausgeführte Installation, ein kompetentes Expertenteam zur weltweiten Unterstützung unserer Kunden bei allen Projektschritten sowie Digitalisierungs-Services, damit Ihr Projekt Ihnen einen Spitzenplatz im Markt sichert.



Design (Planungsphase)

Einfache Planung dank anwendungsspezifischer Lösungen für eine mühelose Kombination aller Bestandteile der gesamten Prozesssteuerung.



Select (Bestellphase)

Einfache Auswahl und Bestellung mit Konfiguratoren und passende Komponenten aus dem gesamten Portfolio.



Install (Bauphase)

Einfache Installation und Kalibrierung mit intuitiven Produkten; Erkennen des richtigen Produkts bei Lieferung - geführt durch unsere Verpackung.



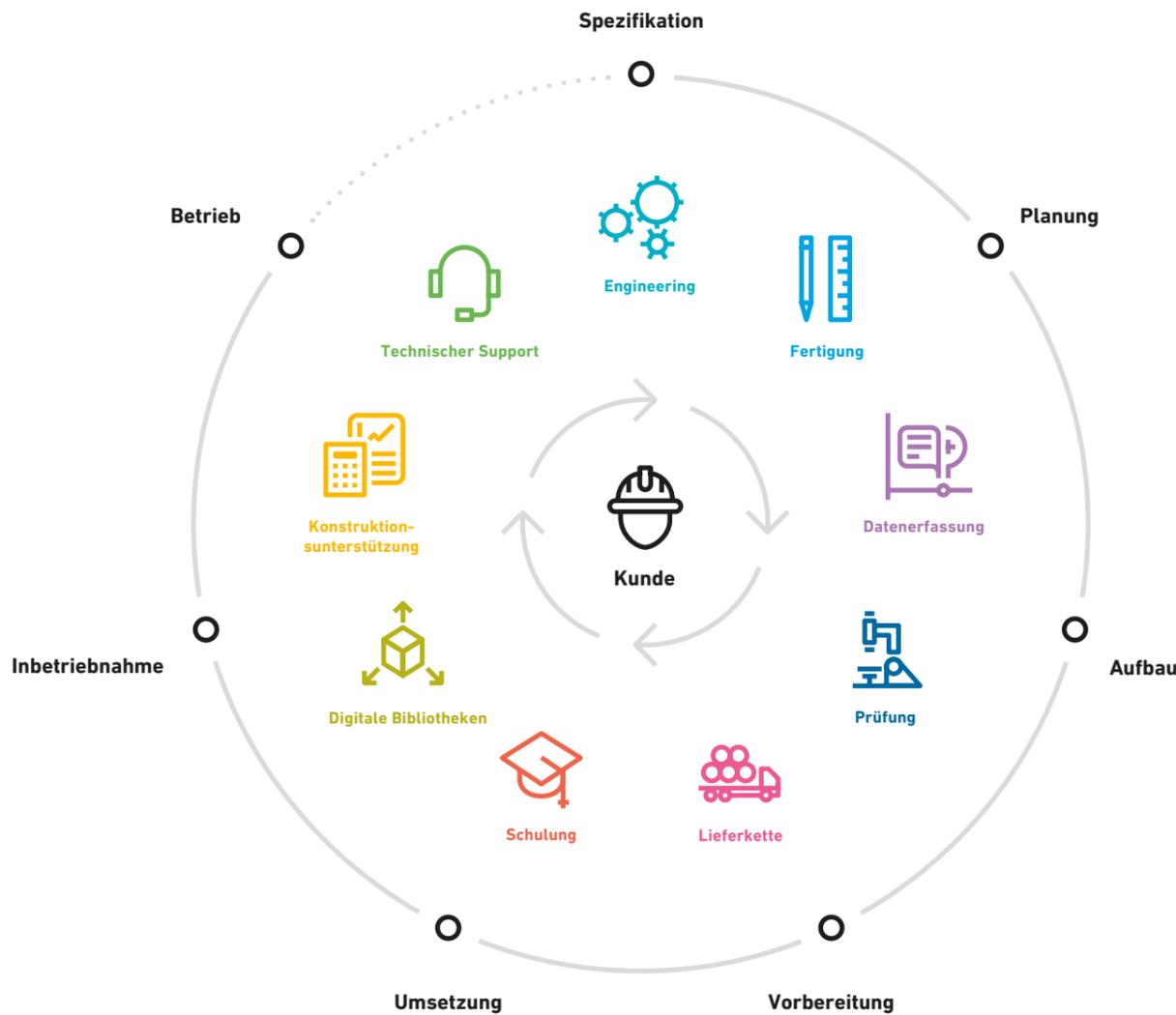
Own (Nutzungsphase)

Einfache Überwachung nach der Installation, einschliesslich Ersatzteilverfügbarkeit. Lange Lebensdauer und geringer Wartungsaufwand für kurze Ausfallzeiten.

Weitere Informationen unter www.gfps.com/processautomation

Jederzeit bereit

Mit seinen Speziallösungen bietet der Weltmarktführer GF Piping Systems Unterstützung in allen Projektphasen, um erstklassige Konstruktionen zu realisieren. So können sich Anlagenbetreiber und Planer ohne Unterbrechung auf Ihre eigentliche Arbeit konzentrieren.



Kundenspezifische Produktkonstruktion und Vorfertigung
 Unsere Teams für kundenspezifische Lösungen haben stets Ihre spezifischen Anforderungen und Anwendungen im Blick. Dazu gehören Einzelanfertigungen ebenso wie Komplettsysteme oder Sonderlösungen in Kleinserien, eine individuelle Beratung und die externe Vorfertigung.



Digitale Bibliotheken
 Die Bibliotheken decken die drei Kernbereiche der Auslegung, Erstellung und Betreuung eines Projekts ab: Building Information Modeling (BIM), Anlagenplanungs-Software und CAD-Bibliothek. So sparen Sie Zeit und Konstruktionskosten.



Engineering
 Steigern Sie die Effizienz Ihres Projekts mit den massgeschneiderten Analysepaketen von GF Piping Systems und entscheiden Sie, welches Angebot Ihren Anforderungen am besten entspricht. Dabei haben Sie die Auswahl zwischen Projektanalyse und Advanced Engineering, um jederzeit während aller Projektphasen die passende Unterstützung zu erhalten. Fundiertes Fachwissen während der gesamten Projektlaufzeit.

www.gfps.com/specialized-solutions



Die nächsten Schritte

In dieser Broschüre haben wir die wesentlichen Informationen und technischen Details für Sie zusammengestellt. Doch nichts ersetzt das persönliche Gespräch mit einem Experten von GF Piping Systems. Es geht dabei ganz um Ihre Bedürfnisse und wie wir Sie bei Ihren Herausforderungen im Geschäftsalltag unterstützen können. Wenn Sie dies nicht bereits getan haben, vereinbaren Sie noch heute einen Termin.

Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie auf der Rückseite dieser Broschüre oder auf der Website von GF Piping Systems. Dort finden Sie auch spezialisierte Ansprechpartner in Ihrer Region. Weitere Informationen zu unseren Produkten sowie Datenblätter, Betriebsanleitungen und relevante Zertifikate und Freigaben finden Sie ebenfalls auf unserer Website.

Weitere Informationen unter
www.gfps.com/wasserindustrie

Lokale Unterstützung – weltweit

Besuchen Sie unsere Website und kontaktieren Sie Ihren lokalen Spezialisten:

www.gfps.com/our-locations



Die hierin enthaltenen Informationen und technischen Daten (insgesamt „Daten“) sind nicht verbindlich, sofern sie nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt werden. Die Daten begründen weder ausdrückliche, stillschweigende oder zugesicherte Merkmale noch garantierte Eigenschaften oder eine garantierte Haltbarkeit. Änderungen aller Daten bleiben vorbehalten. Es gelten die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der Georg Fischer Piping Systems.