

Prozessautomatisierung

Misch- und Dosieranlagen für 800 chemische Produkte

Die Caramba Bremen GmbH nutzt Kugelhähne und intelligente Antriebe von GF Piping Systems, um unterschiedlichste Chemikalien zu transportieren

Caramba installiert 35 Kugelhähne und intelligente Antriebe von GF Piping Systems

Die Caramba Bremen GmbH ist auf chemische Produkte mit einem Fokus auf industrielle Anwendungen und Fahrzeugwäsche spezialisiert. Während des Herstellungsprozesses nutzt das Unternehmen 18 Rohstoffe aus Lagertanks, um insgesamt 800 Produkte zu produzieren. Für das Mischen und Dosieren von jährlich 8 Millionen Kilogramm setzt Caramba Kunststoffrohrleitungssysteme ein, darunter den Kugelhahn 546 Pro und den intelligenten elektrischen Antrieb von GF Piping Systems.

Projekthintergrund

Caramba nutzt am Standort in Bremen schon seit über 20 Jahren Kugelhähne von GF Piping Systems. Als 2022 zwei neue Ansatzkessel mit einem Volumen von 10m³ und einem Fassungsvermögen von 15 Tonnen installiert wurden, hat sich das Unternehmen dazu entschieden, das Rohrleitungssystem ebenfalls zu überarbeiten. Da Caramba bereits Ventile von GF Piping Systems nutzt, um Medien vom Rohstofflager zum Produktionsbereich zu transportieren, fiel die Wahl auf den Kugelhahn 546 Pro und den intelligenten elektrischen Antrieb.

Gewählte technische Lösung

Der Kugelhahn 546 Pro ist ein 2-Wege-Ventil, das sowohl für einfache Wasseranwendungen als auch komplexe Prozesse in der chemischen Prozessindustrie, der Mikroelektronik sowie der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie geeignet ist. Er verfügt über einen abschliessbaren Hebel für zusätzliche Sicherheit, einen Data-Matrix-Code für die zentrale Speicherung technischer Informationen, und ein modulares Design für einen langlebigen und nachhaltigen Betrieb. Eine verstärkte Sicherheitsbruchstelle erlaubt zudem den Austausch des Zapfens ohne Produktionsunterbrechungen. Der intelligente elektrische Antrieb ist mit dem Kugelhahn 546 Pro kompatibel und erweitert ihn um Funktionen wie NFC und WLAN-Konnektivität, eine farbige LED-Stellungsrückmeldung, sowie eine App, welche die Steuerung aus der Ferne ermöglicht und Diagnosedaten visualisiert.

Erreichte Verbesserungen

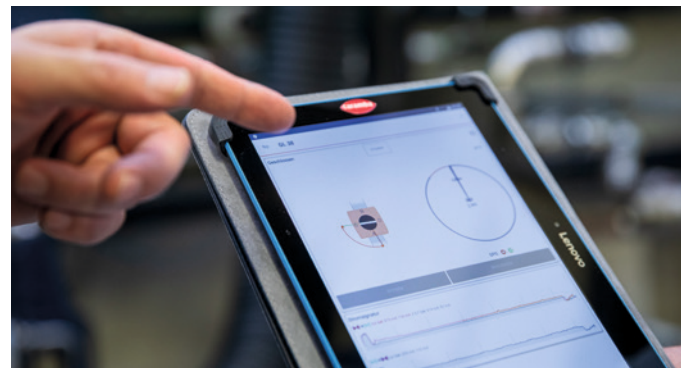
Insgesamt hat Caramba 35 Kugelhähne und Antriebe installiert, die einige Vorteile mit sich bringen: In erster Linie verbessert die Lösung die Prozess- und Arbeitssicherheit durch die visuelle Stellungsrückmeldung und automatisierte Betätigung. Durch die Prozessautomatisierung kann die Anlage gesteuert, überwacht und analysiert werden. Die hohe Qualität, langlebige Materialien und ein effizienter Support waren zusätzliche Faktoren bei der Entscheidung von Caramba, Produkte von GF Piping Systems einzusetzen. Somit sind Produkte des Schweizer Unternehmens im gesamten Produktionsstandort zu finden – vom Rohstofflager bis zur Abfüllstation.

Ihr Kontakt

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Ebnatstrasse 111
8201 Schaffhausen/Schweiz
Telefon: +41 (0)52 631 11 11
mail@georgfischer.com
www.gfps.com



Die Kombination des intelligenten Antriebs mit dem Kugelhahn 546 Pro sorgt für hohe Sicherheit und automatisiert die Produktion von 800 Rezepturen. Quelle: GF Piping Systems



Der intelligente Antrieb kann aus der Ferne überwacht, gesteuert und analysiert werden. Quelle: GF Piping Systems

Kundenvorteile

- Der intelligente elektrische Antrieb ermöglicht die Überwachung und den Betrieb von Ventilen aus der Ferne, während die visuelle Rückmeldung die Ventilstellung und den Betriebsstatus vermittelt
- Das modulare Design und die korrosionsfreien Materialien des 546 Pro sorgen in Kombination mit dem smarten Antrieb für einen zukunftssicheren und langlebigen Betrieb
- Der Kugelhahn 546 Pro und der intelligente Antrieb aus einer Hand sorgen für maximale Kompatibilität