

COOL-FIT 4.0

Refroidissement efficace dans le secteur alimentaire

Fabricant de produits alimentaires : Bischofszell Nahrungsmittel AG

Efficacité énergétique améliorée grâce à la modernisation du système de refroidissement pendant la production.

Des systèmes fiables pour les normes d'hygiène les plus élevées



La société suisse Bischofszell Nahrungsmittel (BINA) est l'un des principaux fabricants de produits de consommation à base de fruits ainsi que de plats et de boissons instantanés à destination des détaillants, de l'industrie, des grossistes et de l'exportation. Son fonctionnement impose au système de refroidissement les exigences les plus élevées - pour maintenir la chaîne du froid à tout moment, les tubes transportent un mélange de glycol. Avec le système COOL-FIT 4.0 le fabricant de produits alimentaires a pu moderniser son système de refroidissement pendant la production.

Contexte du projet

En réponse à la hausse des coûts énergétiques, Bischofszell Nahrungsmittel AG a décidé de moderniser le système de tuyauterie de son système de refroidissement. Le système fonctionne avec une pression de 4 bars dans une plage de température de -5°C à +10°C et avec des dimensions comprises entre 40 et 90 mm. L'entreprise fabrique des produits alimentaires 24 heures sur 24 et dépend donc d'un fonctionnement ininterrompu avec un refroidissement continu.

Solution technique

Afin de pouvoir mener à bien la modernisation pendant le fonctionnement sans interrompre la production, l'entreprise a opté pour le système de tuyauterie plastique COOL-FIT 4.0 de GF Piping Systems. Les tubes, raccords et vannes du système sont livrés pré-isolés, ce qui ne nécessite aucun isolement ultérieur. De plus, le système est léger et a été installé de manière efficace par électrosoudage.

Améliorations obtenues

Grâce à la faible conductivité thermique des tubes en plastique et à l'isolation hautement efficace de la mousse, le fabricant de produits alimentaires a pu bénéficier d'une réduction considérable des pertes par conduction. La consommation d'énergie réduite profite non seulement aux coûts d'exploitation, mais la réduction des émissions de CO2 contribue également activement à une meilleure protection de l'environnement. De plus, le nouveau système de tuyauterie se distingue par sa longue durée de vie, son très haut niveau de résistance à la corrosion et son esthétique.



La modernisation a concerné une section d'environ 150 mètres.



Tous les composants du système de refroidissement des tubes sont déjà pré-isolés.

Avantages client

- Capacité de refroidissement fiable dans l'industrie alimentaire pour les décennies à venir.
- Installation efficace avec de faibles coûts de production grâce à la pré-isolation de tous les composants tels que les tubes et les vannes
- Installation rapide pour assurer une production continue
- Installation propre et solution esthétique

Contact

Georg Fischer SAS
22 avenue des Nations - BP 88026
95932 Roissy CDG Cedex / France

Tél. +33 1 41 84 68 84
fr.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fr

Les informations et les données techniques (ci-après « Données ») contenues ici ne sont pas contractuelles, sauf mention explicite par écrit. Les données ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent pas des propriétés spécifiques ou une durabilité. Toutes les données sont sujettes à modification. Les conditions générales et les conditions de vente de Georg Fischer Piping Systems sont applicables. © Georg Fischer AG, toutes les informations contenues sont au seul bénéfice et à l'usage des sociétés Georg Fischer.

